

ASSOCIAZIONE REGIONALE CORI CAMPANI

Salerno, 16/02/2017

Oggetto: Convocazione Assemblea Regionale Ordinaria.

Cari amici,

Vi informo che l'ASSEMBLEA GENERALE dell'ARCC è convocata per il giorno 02 Aprile 2016, (ore 7.00 in prima convocazione ed ore 10.00 in seconda convocazione) presso il Grand Hotel Salerno, Lungomare C. Tafuri,1 SALERNO.

E' possibile, tramite prenotazione, una colazione di lavoro - alle 13,00 – per un momento di convivialità; il costo è di €16,00 (sedici euro) a persona.

Le quote di Iscrizione per l'anno 2017 possono essere regolate tramite bonifico (causale: iscrizione ARCC anno 2017 ed il Nome Coro)

Il Codice **IBAN IT 69R 033 5901 600 100000 108594** Banca Prossima Salerno)

oppure anche direttamente, per cassa, al momento della partecipazione ai lavori assembleari previo comunicazione (via mail) alla Segreteria ARCC info@coricampani.it.

La quota di iscrizione per l'anno 2017 è di Euro **130,00** (centotrenta/euro).

Si informa che, in linea con tutte le regioni italiane, per le associazioni che al loro interno hanno più corali le quote saranno così suddivise:

1° Coro = € 130,00 euro

2° Coro = € 70.00 euro

3° Coro = € 30.00 euro

4° Coro = GRATIS

Per i cori scolastici le quote stabilite sono:

-di € 10,00 (dieci) per le scuole primarie elementari.

-di € 30,00 (trenta) per la scuola secondaria di 1° e 2°

Onde consentire alla segreteria di predisporre i moduli per le ricevute delle iscrizioni e consegnare il materiale inerente i lavori, si invitano i responsabili delle corali ad anticipare la propria partecipazione all'Assemblea tramite **mail entro il 25 marzo 2017**, anche se l'effettivo pagamento sarà corrisposto nel giorno dell'Assemblea.

- Il Presidente o delegato della singola associazione/corale che non potesse intervenire può delegare per iscritto un altro componente della propria associazione.

- Il Presidente della singola associazione che non potesse intervenire e non potesse delegare nessun membro della propria associazione può delegare per iscritto il rappresentante di altra associazione presente in Assemblea. (La delega potrà essere portata a mano e consegnata alla Segreteria all'inizio dell'Assemblea; si potrà accumulare sino ad un massimo di una delega).

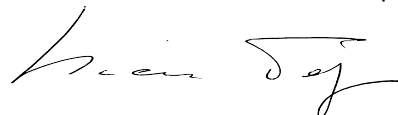
L'**Ordine del Giorno** è il seguente:

1. Lettura verbale 2016– approvazione
2. Report Attività anno 2016
 - 2.1 Salerno Festival 2016
 - 2.2 Corsi di Formazione
 - 2.3 Rassegne
 - 2.4 Patrocini
3. Approvazione Consuntivo 2016

4. Approvazione Preventivo 2017
5. Report assemblea 18/19 Marzo - FENIARCO 2016
6. Coro Giovanile Campano
7. Anticipazioni Salerno Festival 2017
8. Festa della Musica 2017 - candidature
9. Varie ed Eventuali

Il Presidente dell'A.R.C.C.

Vicenzo Pepe



Si prega voler dare conferma della propria partecipazione ai lavori assembleari e, se interessati, alla colazione di lavoro, via mail a info@coricampani.it oppure telefonicamente allo 329.0463 650 entro e non oltre 25 Marzo 2017.

P.S.

In tale occasione le corali associate, che non hanno ancora provveduto alla consegna dei propri statuti ed atti costitutivi, potranno consegnare i documenti richiesti.